



Branche: Sondermaschinenbau

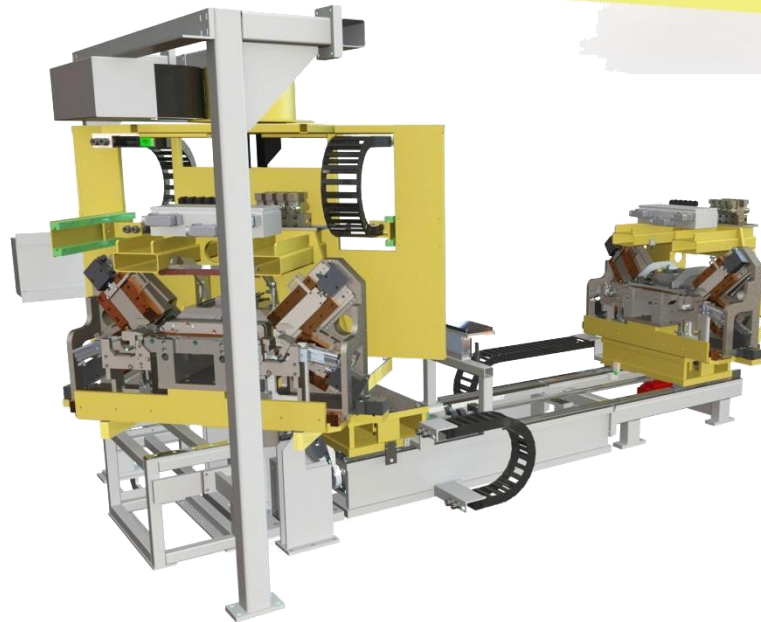
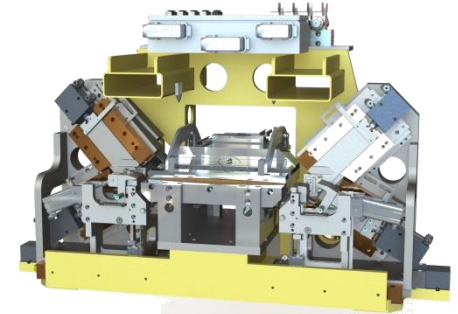
Auftragsumfang von HIC:

Stanz- und Umformwerkzeuge mit automatischer Höhen- und Breitenverstellung und Werkzeugwechseltisch für die Weißware-Industrie.

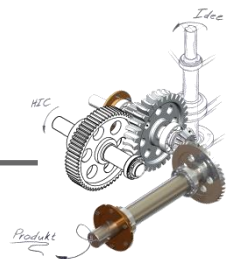
Die Station biegt und stanzt Frontblenden für Geschirrspüler aus nichtrostendem und lackiertem Stahl innerhalb der Produktionslinie.

Technische Daten: Stationsgewicht 5000kg,
Taktzeit in der Station 8 Sekunden
Höhenverstellung von 500-800mm
Blechstärke 0,6 – 0,7mm
Rüstzeit bei Typenwechsel >2
Minuten (Vollautomatisch)

Wechselwerkzeug Stanz- und Eckenumformung



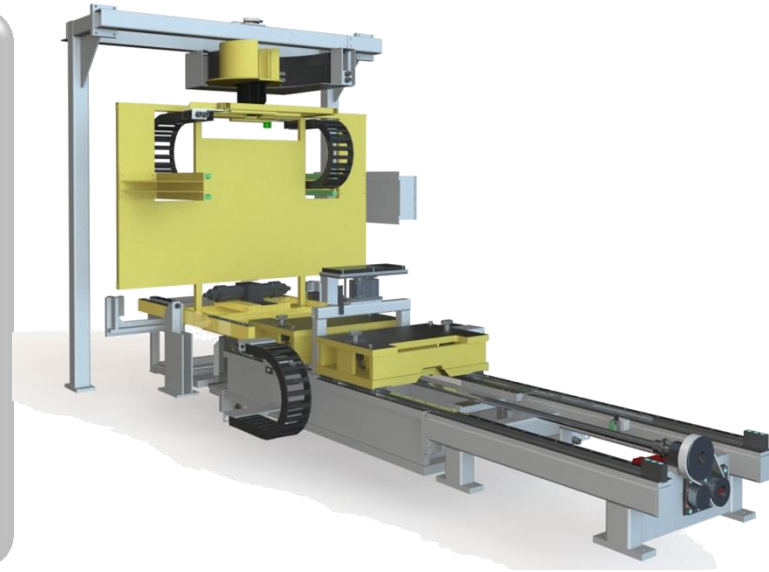
Bearbeitungsstation mit Werkzeugwechseltisch
(Werkzeugwechsel-Position)



Bankverbindung: Volksbank Bruchsal-Bretten BLZ 663 91 200 Konto 62073
IBAN DE92 66 39 12 00 00 00 06 20 73 BIC GENODE61BTT

Geschäftsführer: Stephan Hinzmann (Dipl. Wirtschaftsingenieur), Thomas Meffle (Staatlich. gepr. Techniker)
Amtsgericht Mannheim: HRB 71 61 80 USt-IdNr. DE 286 908 875

HIC hat nach Kundevorgabe die Umform- und Stanzstation entwickelt und konstruiert. Auslegung der Bauteile erfolgte mit Hilfe von FEM-Analysen. Die Zukaufteile wurden nach dem kundenspezifischen Pflichtenheft ausgelegt und bei den Standartlieferanten angefragt. Als Antriebskomponenten wurden Hydraulik- und Pneumatikantriebe verwendet. Die Breitenverstellung erfolgt mittels Kugelrollspindeln die durch Asynchron-Drehstrommotoren angetrieben werden.



Untergestell mit Werkzeugwechsellisch

Stephan Hinzmann

Dipl. Wirtschaftsing. (FH)
Inhaber – Geschäftsleitung
Robert-Koch-Str. 2/1

75015 Bretten

Telefon: +49 7252 56 14 822

Email: stephan.hinzmann@hic-innotec.de

Thomas Meffle

Staatl. geprüfter Techniker
Geschäftsführer
Robert-Koch-Str. 2/1

75015 Bretten

Telefon: +49 7252 56 14 832

Email: thomas.meffle@hic-innotec.de

